

Stratocell®, Cellu-Cushion®, Cell Aire® ed Ethafoam®



POLIETILENE ESPANSO STRATOCELL®, CELLU-CUSHION®, ETHAFOAM®, CELL AIRE®

Riduzione alla fonte: il polietilene espanso Stratocell®, Cellu-Cushion®, Cell Aire® e Ethafoam®, con la sua struttura micro-cellulare è un materiale leggero, in grado di proteggere efficacemente da graffi, danneggiamenti ed abrasioni. Le eccellenti proprietà fisiche di Stratocell®, Cellu-Cushion®, Cell Aire® ed Ethafoam® ne garantiscono la sua idoneità ad applicazioni d'imballo e non. La sua efficacia anche in quantità minime permette di ridurre il quantitativo di materiale durante l'utilizzo.

Riutilizzo: il polietilene espanso Stratocell®, Cellu-Cushion®, Cell Aire® ed Ethafoam®, è riutilizzabile. E' un materiale altamente resiliente che recupera in gran parte le sue caratteristiche dopo compressioni ed urti.

Riciclaggio: il polietilene espanso Stratocell®, Cellu-Cushion®, Cell Aire® ed Ethafoam®, viene prodotto con una percentuale di polietilene riprocessato, e può essere agevolmente riciclato al 100% con altri materiali di polietilene a bassa densità (LDPE).

Recupero WTE (Cogenerazione): come fonte energetica, il polietilene espanso Stratocell®, Cellu-Cushion®, Cell Aire® ed Ethafoam® brucia senza danni per l'ambiente, e contribuisce con alto valore calorico. La Direttiva Europea sull'imballaggio conferma che il recupero per mezzo di cogenerazione è una ragionevole alternativa gestionale allo smaltimento in discarica.

Ecocompatibilità: il polietilene espanso Stratocell®, Cellu-Cushion®, Cell Aire® ed Ethafoam® è biostabile, quindi non si degrada e non inquina aria ed acqua.

Senza CFC e HCFC: il polietilene espanso Stratocell®, Cellu-Cushion®, Cell Aire® ed Ethafoam® è prodotto con processi che non prevedono l'uso di CFC o HCFC.

Metalli pesanti: il polietilene espanso Stratocell®, Cellu-Cushion®, Cell Aire® ed Ethafoam® ha una concentrazione di metalli pesanti inferiore a 50 ppm (quali Cadmio, Mercurio, Piombo, Cromo Esavalente). Il polietilene espanso Stratocell® e Cellu-Cushion® risponde alle normative più rigide dei Regolamenti di Imballaggio 1998 (Requisiti Essenziali), che si applicano dal 30 giugno 2001.

Un impegno per una maggiore coscienza ambientale: come industria leader, Sealed Air è costantemente impegnata nella ricerca di prodotti e processi che rispettino l'ambiente.

UN IMPEGNO PER UNA MAGGIORE COSCIENZA AMBIENTALE

Come industria leader, Sealed Air è costantemente impegnata nella ricerca di prodotti e processi che rispettino l'ambiente. Nei nostri Laboratori di Imballo presenti in tutto il mondo, Sealed Air lavora per progettare gli imballi di protezione più efficienti per i nostri clienti, riducendo il volume ed il peso dei materiali utilizzati.

La nostra politica ambientale può essere così riassunta:

Sealed Air è impegnata per proteggere l'ambiente. Il nostro obiettivo è di essere un'organizzazione civicamente responsabile e di rispettare le comunità dove operiamo. A questo proposito:

- * La progettazione, la produzione, l'uso, la riqualificazione e la destinazione finale dei nostri prodotti attribuiscono la massima importanza alle problematiche ambientali.
- * Tutti i nostri stabilimenti operano in conformità alle leggi e ordinamento ambientali vigenti.
- * Stabiliamo obiettivi e misuriamo i progressi ottenuti nella riduzione dei rifiuti e la conservazione delle risorse.
- * Formiamo tutti i nostri dipendenti a svolgere il loro incarico nel pieno rispetto delle esigenze ambientali.
- * Ci aspettiamo che ogni nostro dipendente rispetti le politiche, le procedure e i regolamenti fissati per proteggere l'ambiente.
- * Divulghiamo il nostro impegno ambientale ai clienti e ai fornitori, agli azionisti ed alla comunità.
- * Riverifichiamo periodicamente le nostre politiche e procedure per l'ambiente, controlliamo i progressi e stabiliamo obiettivi per un continuo miglioramento.